



材质: Inconel 617. Ni 49-62%. Cr 20-24%. Co 10-15%. Mo 8-10%. Mn < 1%. Si < 1%. C < 0.15%.

允许公差范围: 往最大实体尺寸方向+1mm

图号, 材质, 供应商代码, 合同号, 批次号在标记IN处敲钢印并上色

T1和T2处须有试样环。在此环的切线处取机械性能测试试棒或试样。试样环剩余部分须留在轴上以供客户测试使用

T3镗孔处需环切一块试样。试样切出后沿试样径向切一小块进行机械性能测试。剩余部分和本产品一同发给客户。

锻件须包装好并涂防锈油

重量: 7466 KG。 误差不超过5%

所有面粗糙度不大于12.5

(ALL DIMENSIONS ARE IN mm)

**Rotor Forging for Test Rig**  
(ROUGH MACHINED)

DRAWING NO.

LTT-005