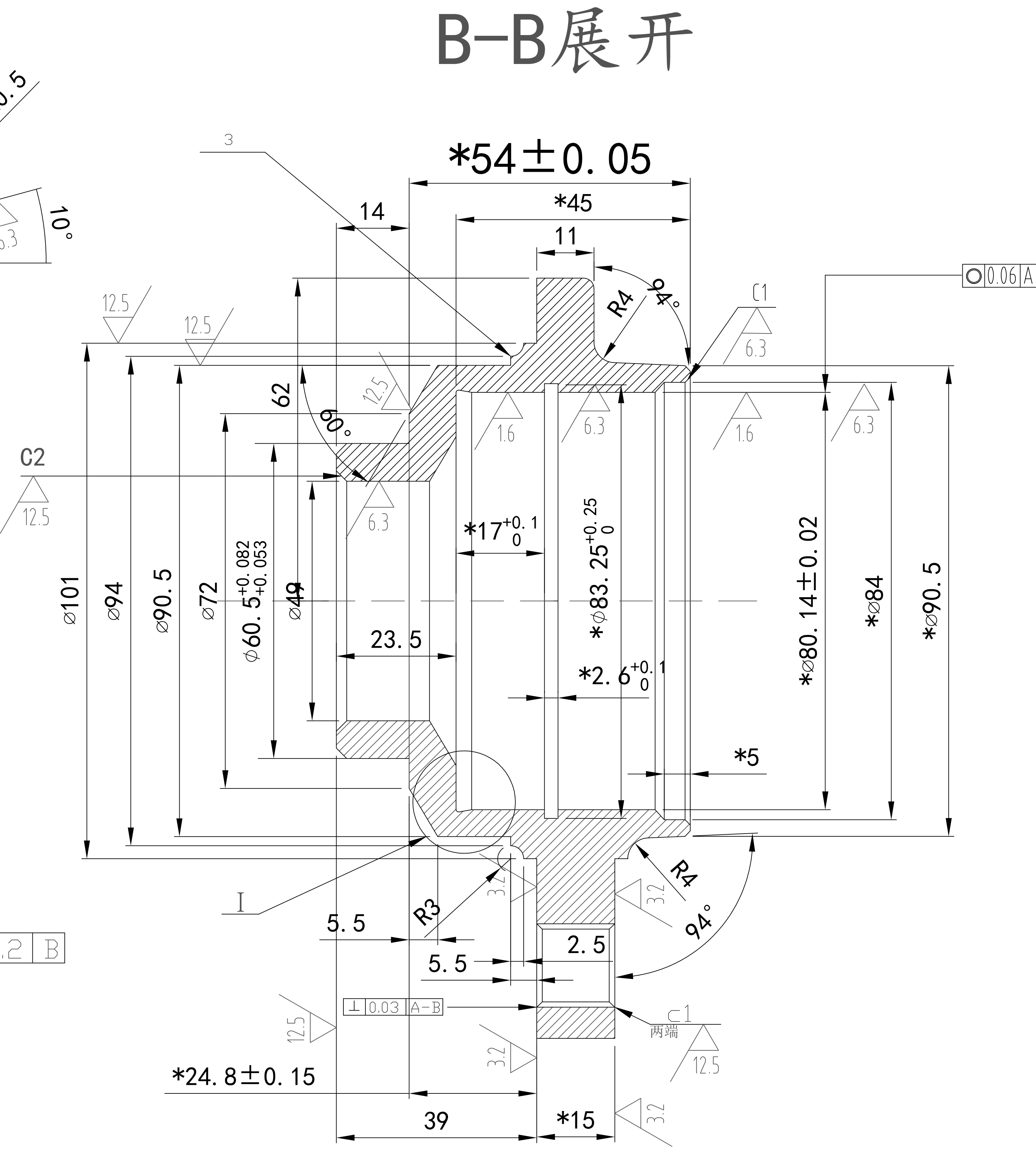
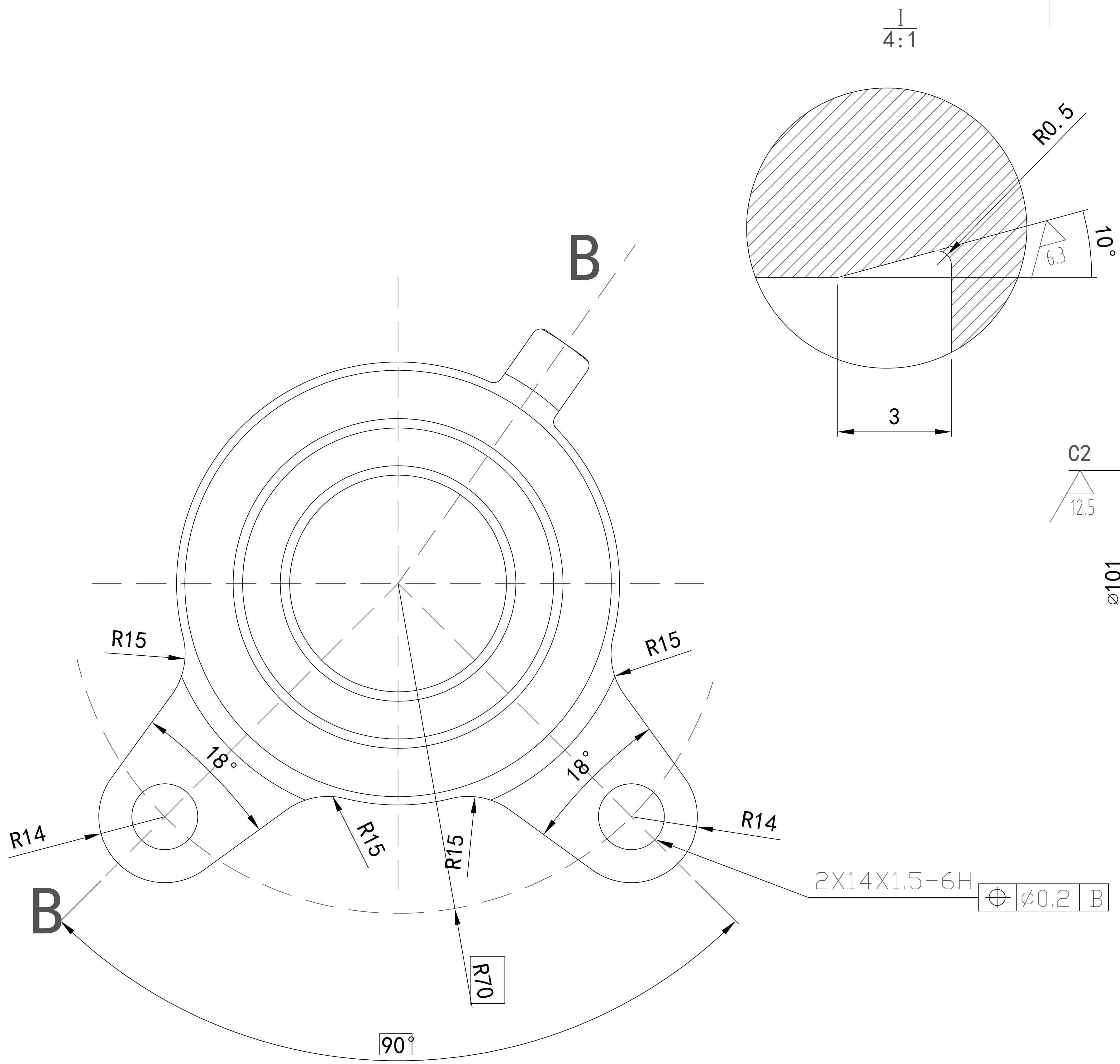




技术要求

- 1、锻件无裂纹、缺口和毛刺
- 2、未标注半径R2，拔模斜度 5°
- 3、锻件表面进行喷丸处理
- 4、带*标记的尺寸为与前轴管焊接后加工尺寸
- 5、热处理硬度：HB111-HB235

南皮县洪兴源五金制品有限公司			
批准	用于项目B40版	套管外过度接盘	
审核	装于下列总成 B40-2301011	B40-2301014	
2017年3月15日	共4张第2张	锻40CrGB/T 3077	