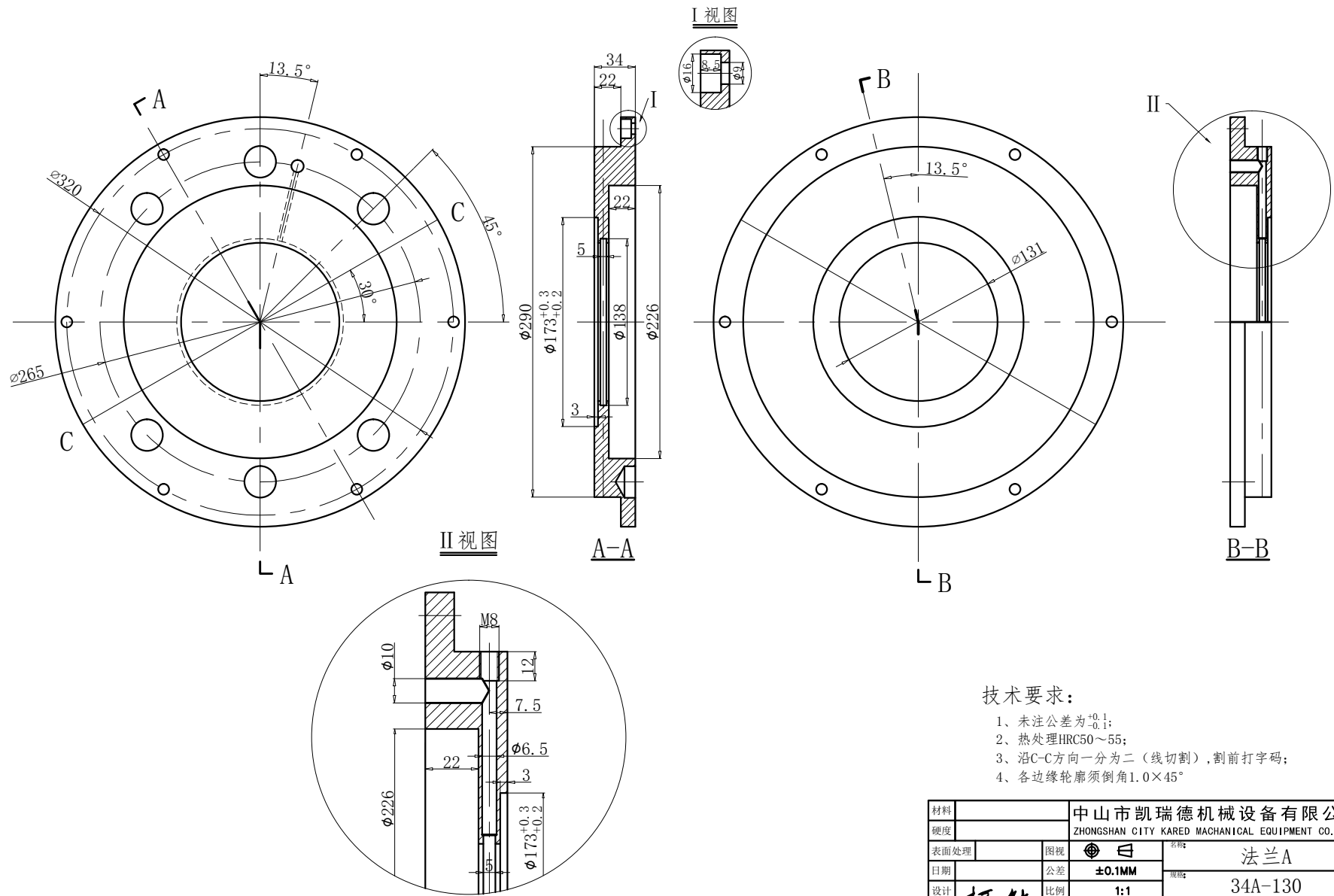




- 技术要求:
- 1、未注公差为 ± 0.1 ;
 - 2、热处理HRC50~55;
 - 3、沿C-C方向一分为二(线切割),割前打字码;
 - 4、各边缘轮廓须倒角 $1.0 \times 45^\circ$

材料	中山市凯瑞德机械设备有限公司			
硬度	ZHONGSHAN CITY KARED MACHANICAL EQUIPMENT CO.,LTD			
表面处理	图视		规格	法兰A
日期	公差	$\pm 0.1MM$	规格	34A-130
设计	比例	1:1	图号	
绘图	单位	MM	数量	1/1
审核	第	页/共	页	