

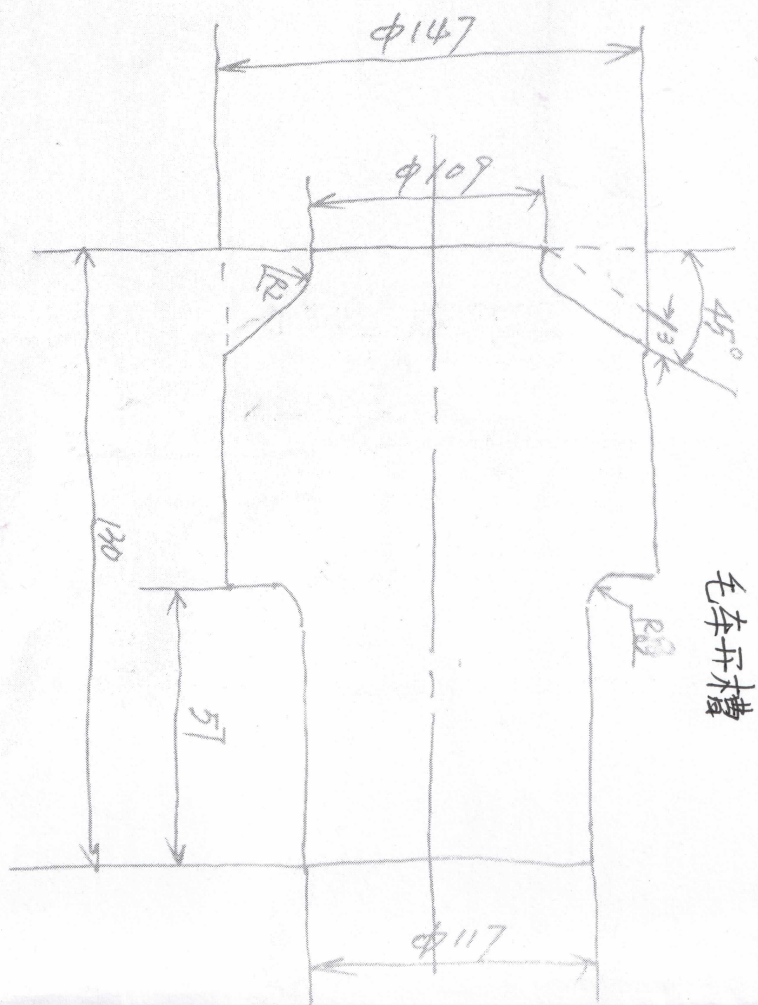
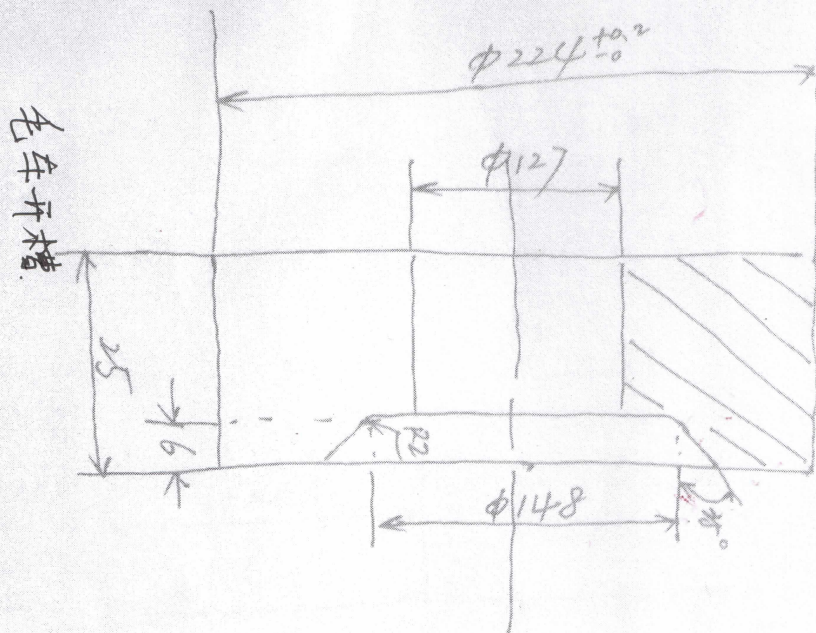
锻件加工要求

一、 锻件：采用 35#钢锻件。锻件的化学成分和热处理的性能符合 GB/T699 的规定。（锻件锻造比大于 4~5）

二、 粗机加工尺寸（见附草图）

北京中精阀通科技有限公司

2018 年 1 月 8 日



毛车开槽

