

**USLOVI ISPORUKE:**

Kovanje od materijala isporučioaca

Normalizacija

Predobrada na mere prema crtežu

Poboljšanje  $\sigma_m = 750-900 \text{ N/mm}^2$

Atest hemijskog sastava

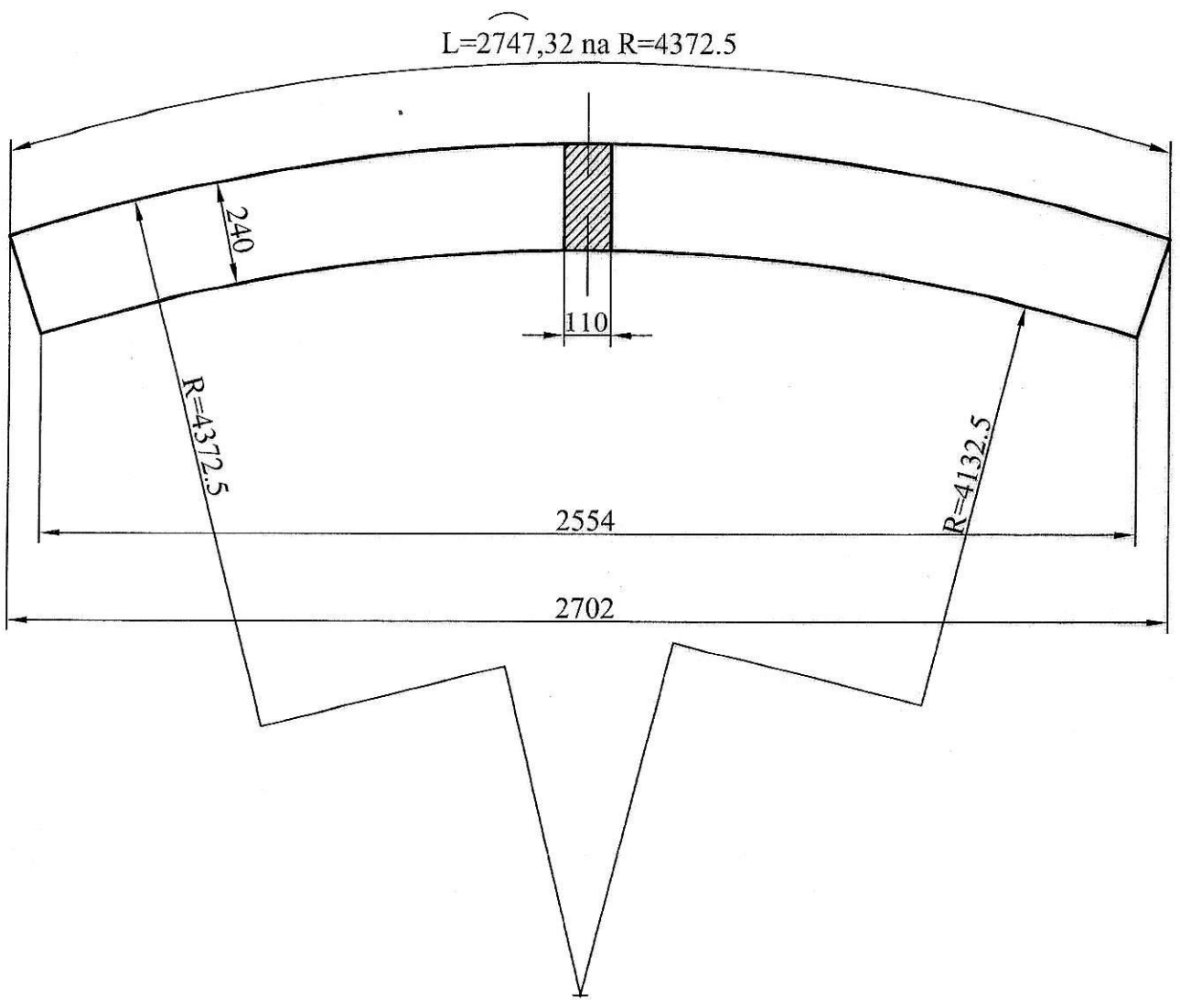
Atest mehaničkih osobina

Atest ultra-zvučne kontrole prema SEP 1921 klasa C/c sa predobradom.

**2 Pcs**

Potpis			2	42CrMo4(Č.4732.4)	530.244		
	Poz.	Naziv dela	Kom.	Materijal	Tež.obr.	Sir. dimenzije	Br. crteža-stand.
Izmjena	Kvalitet obrade 12.5	Oštre ivice oboriti na r0,5 ili 0,5/45°	10.2012 Konstr.				
			Snimio				
	Termička obrada		Crtao	B.Radonjić	B.Radonjić		
			Pregledao	D.Radojević			
F	Razmera	NAZIV	Zamenjuje		Zamenjen sa		
	1:16	Segment prstena -donji cetaž predobrade			Kat. broj		
Sl. Datum/Br. izn	Ukupna težina	Mašina	SR 1200		G-211a-2 otkovak		
					List	Listova	

A  
B  
C  
D  
E  
F



**USLOVI ISPORUKE:**  
 Kovanje od materijala isporučioaca  
 Normalizacija  
 Predobrada na mere prema crtežu  
 Poboljšanje  $\sigma_m = 750-900 \text{ N/mm}^2$   
 Atest hemijskog sastava  
 Atest mehaničkih osobina  
 Atest ultra-zvučne kontrole prema SEP 1921 klasa C/c sa predobradom.

**10 Pcs**

Potpis			10	42CrMo4(Č. 4732.4)	553764		
	Poz.	Naziv dela	Kom.	Materijal	Tež.obr.	Sir. dimenzije	Br. crteža-stand.
Izmjena	Kvalitet obrade	Oštre ivice oboriti na r0,5 ili 0,5/45°	10.2012				
	12.5		Konstr.				
	Termička obrada		Snimio				
			Crtao	B.Radonjić	68		
			Pregledao	D.Radojević			
SI. Datum	Razmera	NAZIV	Zamenjuje			Zamenjen sa	
	1:16	Segment prstena -gornji crtež predobrade				Kat. broj	
	Ukupna težina		G-211a-3 otkovak				
SI.		Mašina	List			Listova	
		5 R <sub>B</sub> 1200					