



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

1. 304材质 要求氮气激光切割、打孔
2. 厚度2.0mm 无台阶无需倒角
3. 图纸由贵司保存好!

						159导流板			上海昭菡电热电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	2016/12/20	阶段标记	质量	比例	159导流板	
设计			标准化				0.194	1:2		
校核			工艺			电话:18516001017			HF-JRS1-1	
主管设计			审核			共1张 第1张		版本	替代	
			批准							