



有台阶的下方不得倒角

正面无台阶

反面有台阶

倒角45度

10±0.2

30°

R29.50

R59.50

∅153

∅159

2

3

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

1. 304材质, 要求氮气激光切割、打孔
2. 厚度5.0mm 台阶2mm
3. 孔10mm+0.2, 倒1x45度角, 倒角位置看图纸.
4. 图纸由贵司保存好!

						159法兰盘			上海昭菡电热电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	2016/12/20	阶段标记	质量	比例	159法兰盘		
设计				标准化			0.693	1:2			
校核				工艺		电话:18516001017			HF-JRS1-1		
主管设计				审核		共1张 第1张			版本		
				批准					替代		