



模数 m	3
齿数 z	128
齿形角 α	20°

剖面 A-A

- 技术要求:
- 1、去除毛刺;
 - 2、未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
 - 3、调质HB240;
 - 4、齿面热处理HRC40-50;
 - 5、发黑。

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例		修订	
名称		签名		日期		标题:			
绘制						工程图号			
检查									
批准									
制造									
验检						材料:		45#钢	
						重量:		A3	
						比例:1:3		齿圈	
								图纸 1 (共1)	