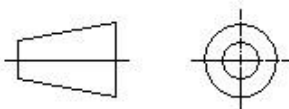


技术要求

- 1、本产品为锻件；
- 2、热处理调质 HB=240-270；
- 3、未注倒角均为C0.5；
- 4、未注尺寸公差按GB/T1804-m；
- 5、未注形位公差按GB/T1184-k；
- 6、锐边倒钝，去毛刺；

PLE060输出轴 (粗车图)							
						材料：42CrMo	
阶段标记				重量	比例	PLE060SCZ0001-CC	
					1:1		
共 张				第 张			

