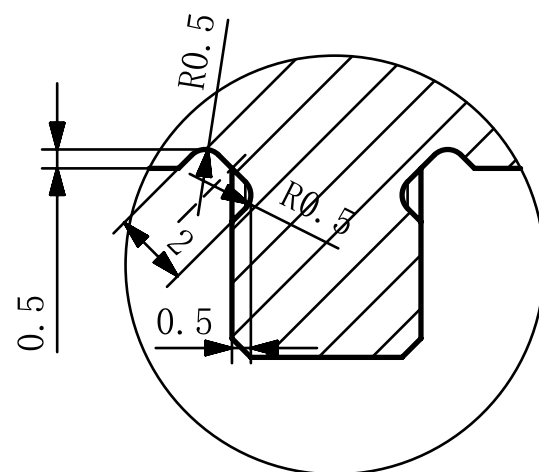
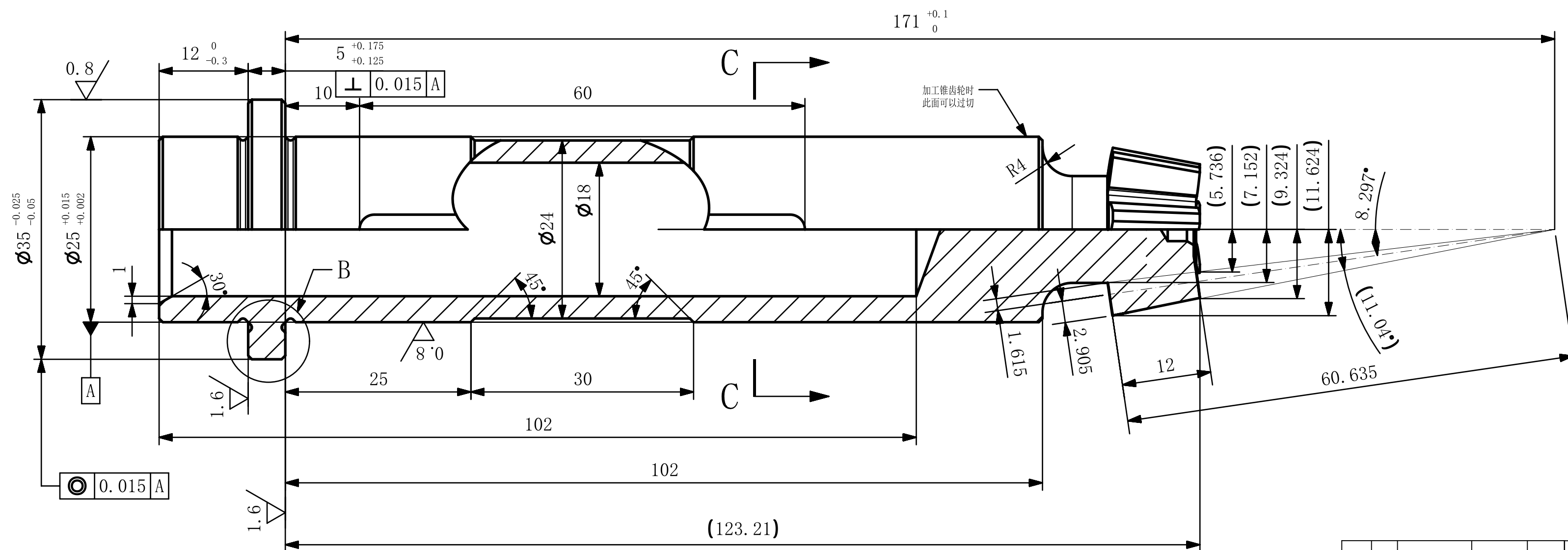




DETAIL B
SCALE 5:1



- 技术要求:
- 1) 未注公差 ± 0.2
 - 2) 未注倒角C0.5
 - 3) 齿表面粗糙度Ra0.8
 - 4) 渗碳淬火处理, 碳层深度 $0.4 \sim 0.7$
表面硬度HRC52-58

锥齿轮精度 8- 7- 7bB GB/T11365-1989				锥齿轮参数			
检测对象	项目名称	代号	公差	大端面模数	m	2.5	
齿轮	齿距累积公差	Fp	0.09	齿数	z	7	
	齿圈跳动公差	Fr	0.045	齿形角	α	22.5°	
	齿距极限偏差	fpt	± 0.014	轴交角	Σ	90°	
	切向综合公差	F' i	0.0992	齿宽	b	12	
	一齿切向综合公差	f' i	0.0186	齿顶高系数	ha*	0.8	
	轴交角综合公差	F'' i Σ	0.0595	顶隙系数	c*	0.188	
	一齿轴交角综合公差	f'' i Σ	0.0196	齿顶间隙	c	0.52	
	齿厚	Ess	-0.0836	分度圆直径	d	17.5	
	公差	Esi	-0.1836	分锥角	δ	8.297	
齿轮副	齿轮副轴交角综合公差	F'' i Σ c	0.085	锥距	R	60.635	
	齿轮副一齿轴交角综合公差	f'' i Σ c	0.028	高变位系数	x	0.362	
	齿轮副切向综合公差	F' ic	0.1484	切向变位系数	xt	0.02	
	齿轮副一齿切向综合公差	f' ic	0.0371	齿高	h	4.52	
	最小法向侧隙	jnmin	0.084	齿顶高	ha	2.905	
	最大法向侧隙	jnmax	0.371	齿根高	hf	1.615	
	接触斑点	沿齿长	50%~70%	齿根角	θ f	1.526°	
			沿齿高	55%~75%	齿顶角	θ a	3.233°
				安装距	A	60.25	
安装精度	齿圈轴向位移极限偏差	$\pm$ fAM	0.0214	外锥高	Ak	59.581	
	轴间距极限偏差	$\pm$ fa	0.02	支承端距	H	0.669	
	轴交角极限偏差	$\pm$ E Σ	0.0375	齿距	p	7.854	
	配对齿轮图号			分度圆弧齿厚	s	4.727	
				分度圆弦齿厚	s*	4.671	
				分度圆弦齿高	h*	3.219	
				当量齿数	zv	7.074	
				端面重合度	ε α	1.088	

					20Cr	A1. 0-17005-01					
						图 样 标 记			重 量		比 例
标记	处数	更改文件号	签 字	日期							
设 计						共 页			第 页		
校 对					主动齿轮轴						
审 核											
批 准											