



技术要求

1. 成形后校正。
2. 保证外径尺寸。
3. 接头焊缝不焊。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	连接环			总序号	350
设计			标准化						数量	重量 (kg)
审核						1			武汉摩林翰机电设备有限公司	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		