



技术要求

1. 调质处理，硬度HRC48-52
2. 锐边去毛刺
3. 一般公差按GB1804-m级执行

零件代号
借(通)用件登记

视图
审核
旧底图总号
底图总号
签字
日期

设计	制图	审核	批准	20160721	标准化	版本	审核	工艺	数量	重量	比例	江阴方艾机器人有限公司
						A1					1:1	SPD14-皮带轴
									42CrMo			SPD14