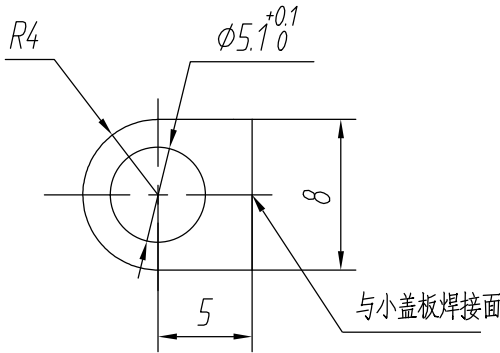
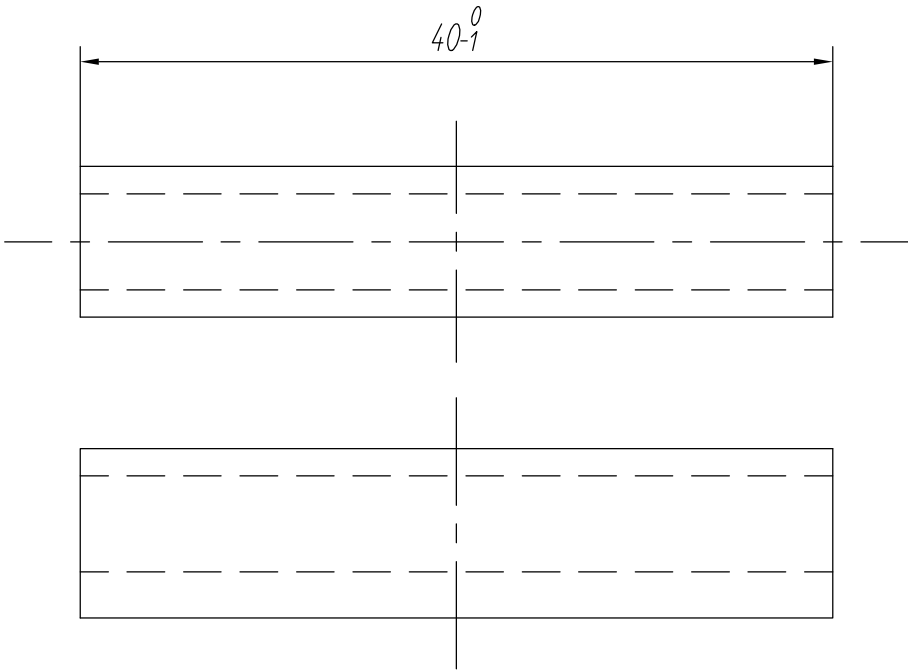


1.6102-0304-03



技术要求:

- 1.未注折边圆角尺寸均由材料厚度定;
- 2.去毛刺、尖角、外观无缺损、开裂等缺陷,折弯处不得有裂纹;
- 3.焊接牢靠,无缺损、开裂等缺陷,毛刺、尖角等打磨平整;
- 4.焊接完成后进行钝化处理;
- 5.未注尺寸公差按GB/T 19804-2005中A级执行;

GB/T 19804-2005焊接结构的线性尺寸公差

公差等级	公称尺寸范围										
	2~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	>4000~8000	>8000~12000	>12000~16000	>16000~20000	>20000
A	±1	±1	±1	±2	±3	±4	±5	±6	±7	±8	±9

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			批准	
审核			物料码	
工艺			日期	

SUS304-2B

图样标记

重量

比例

2.5:1

共 1 页

第 1 页

铰链<小>

1.6102-0304-03