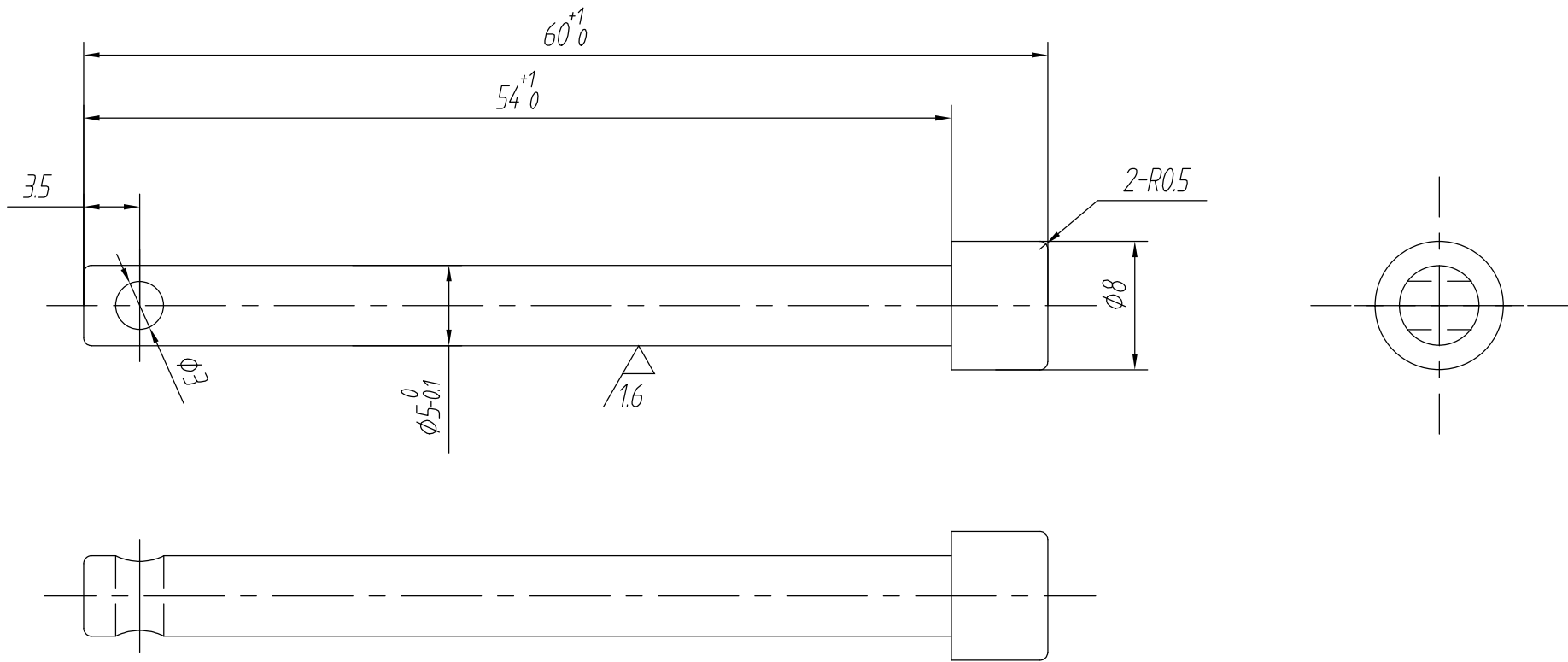


00-50E0-Z01G1



技术要求：
1.去毛刺，要达到不扎手的效果、外观无缺损、开裂等缺陷；
2.未注尺寸公差按GB/T 1804-m执行；

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

					SUS304			铰链<小>	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	图 样 标 记			重 量	比 例
设 计		邹尔泉	标准						2.5:1
校 对			批 准						
审 核			物料码	1101356					
工 艺			日 期		共 1 页			第 1 页	
								1.G102-0305-00	