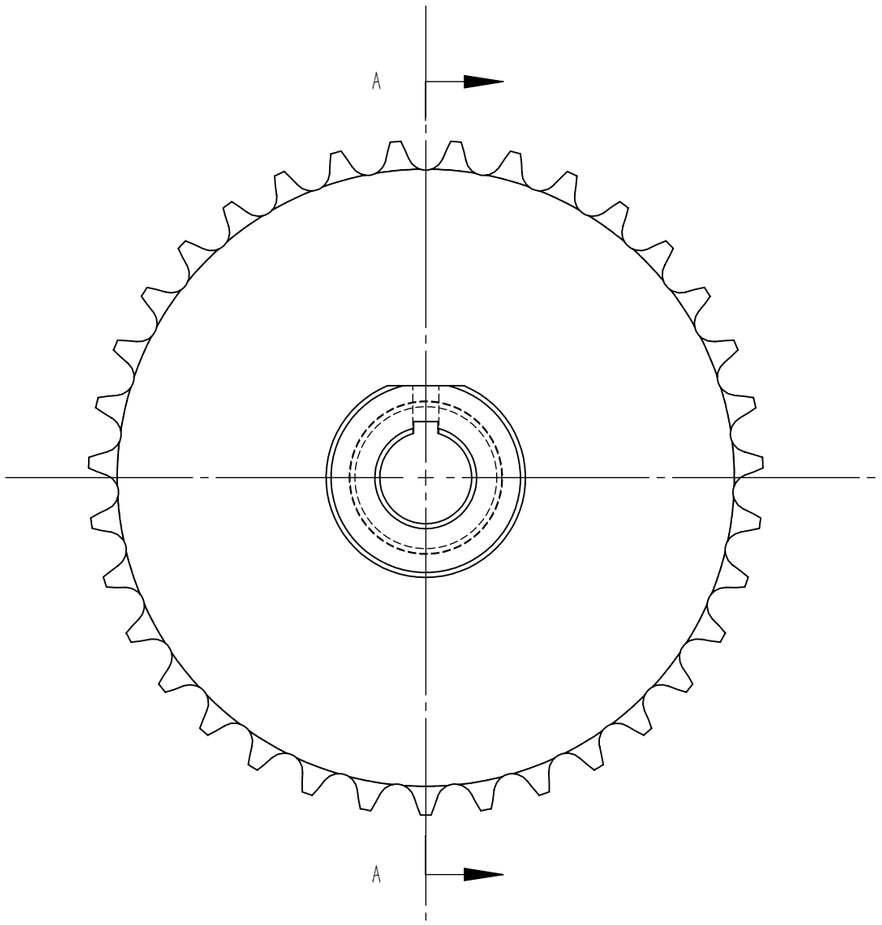
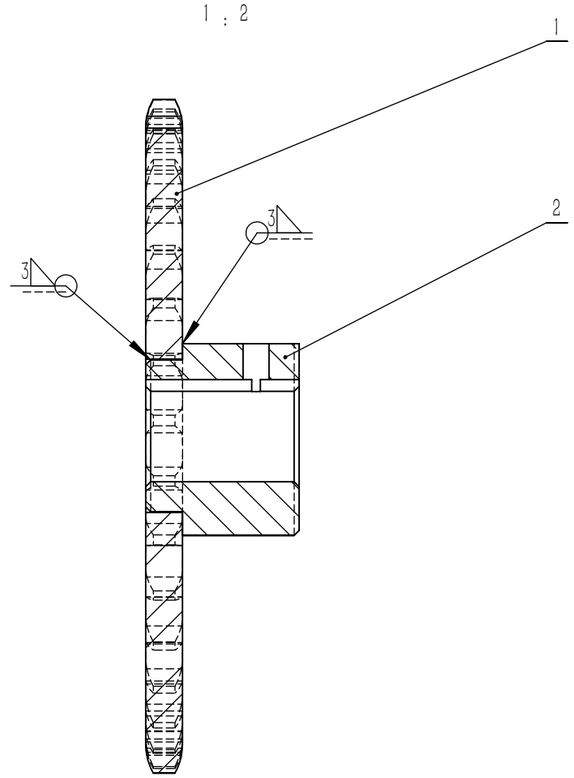


A–A
1 : 2



技术要求：
1、焊接焊缝要求均匀致密，平滑无裂纹，焊后仔细清理飞溅物
2、一台份1件

序号	名称	代号	材料	数量	说明
2	35齿链轮套	4YZQ-5-0113801	20CrMnTi	1	
1	35齿链轮	4YZQ-5-0113802	45	1	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	重量	比例	35齿链轮总成
							3.852	1:2	
设计			标准化						4YZQ-5-0113800
校核			工艺						
主管设计			审核			共1张 第1张	版本		替代
			批准						

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期