



技术要求  
 1、焊接焊缝要求均匀致密，平滑无裂纹，焊后仔细清理飞溅物  
 2、表面喷涂灰色防锈漆轴表面，及孔内表面禁止喷漆  
 3、一台份1件

序号	名称	代号	材料	数量	说明
2	曲柄	4YZQ-5-0113501	20CrMnTi	1	
1	小拐臂轴	4YZQ-5-0113502	35	1	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	拐臂总成
设计			标准化				1.191	1:1	
校核			工艺						4YZQ-5-0113500
主管设计			审核						
			批准			共 1 张 第 1 张	版本		替代

A

B

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

A

B