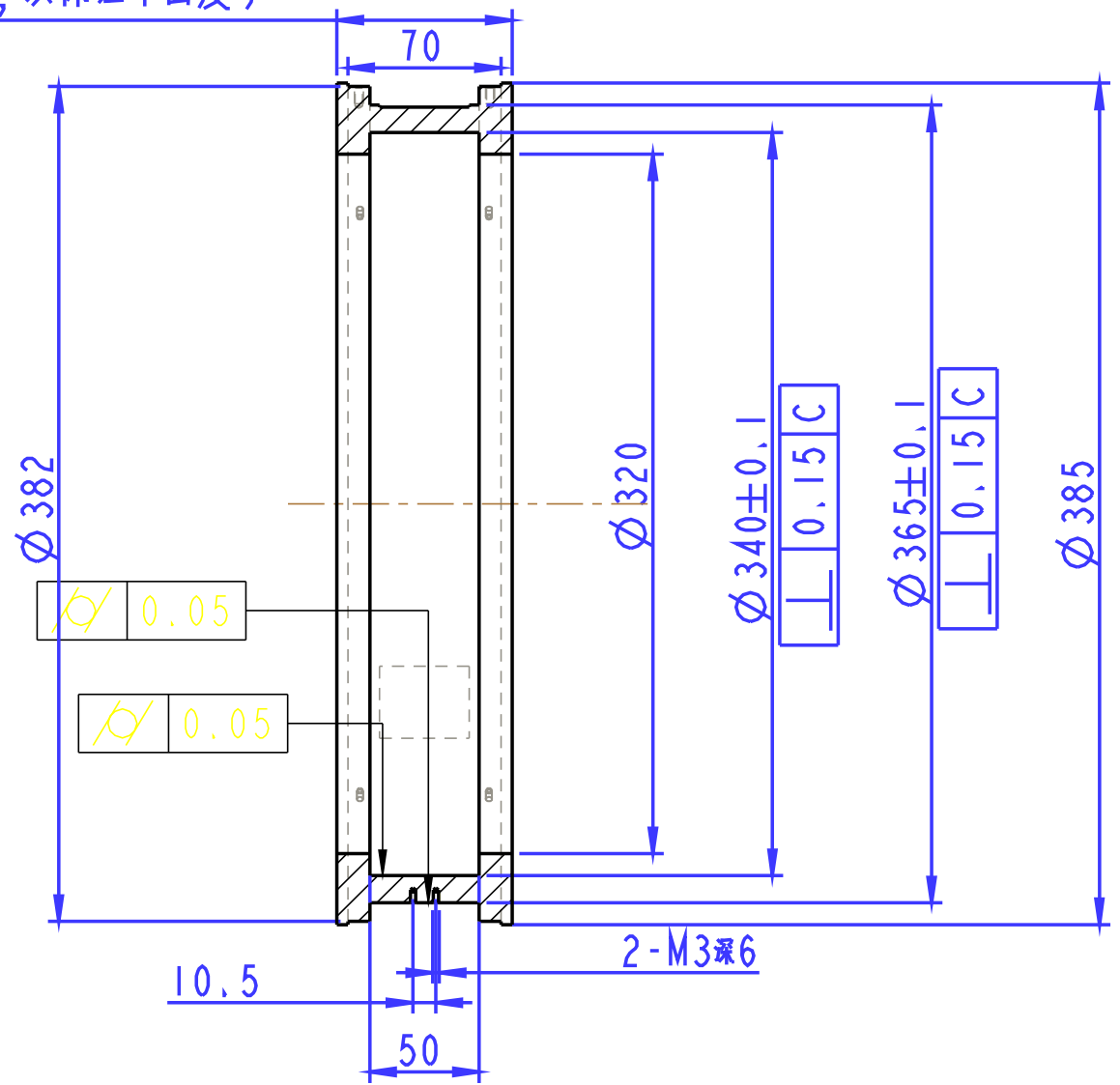
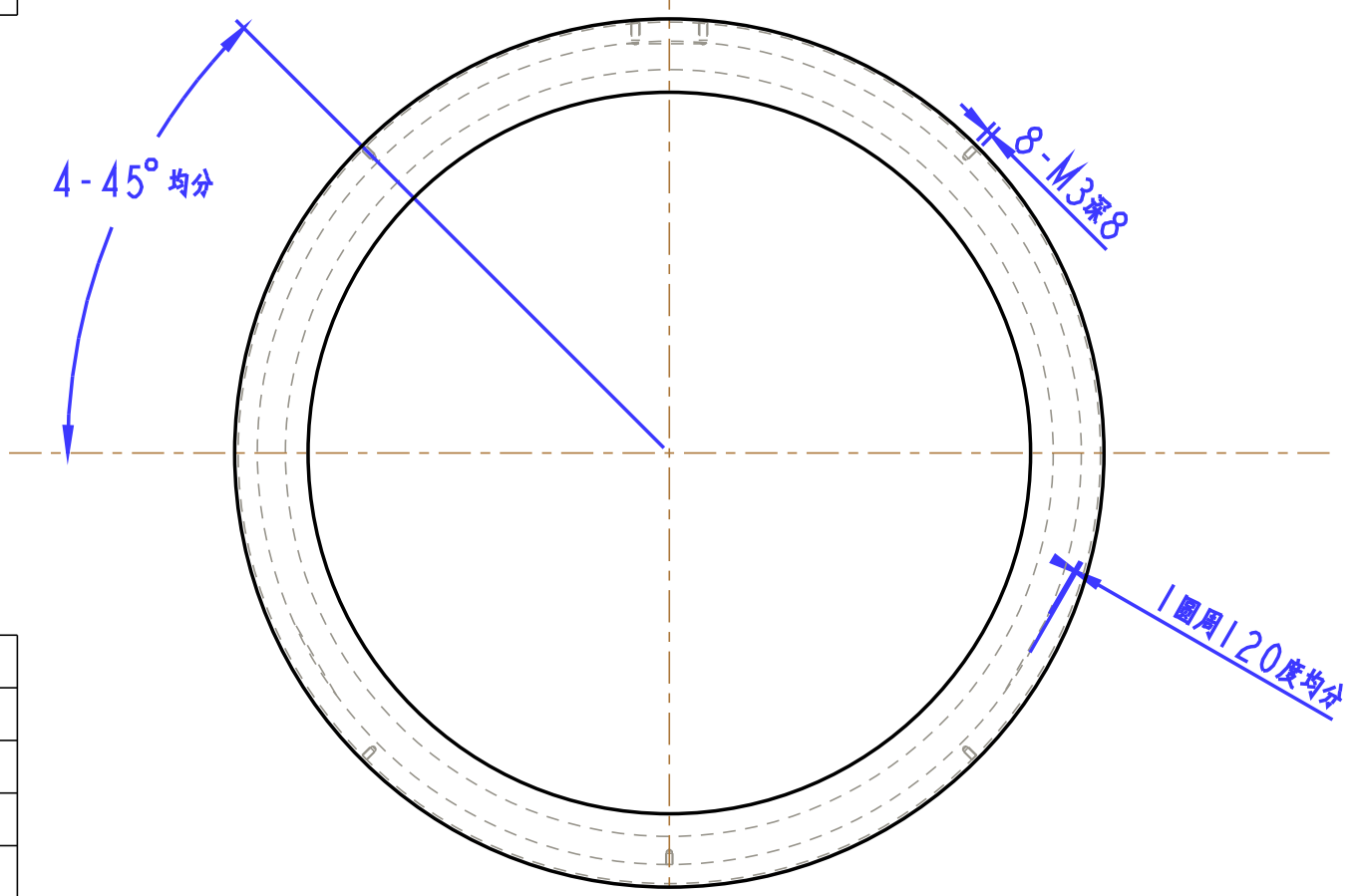
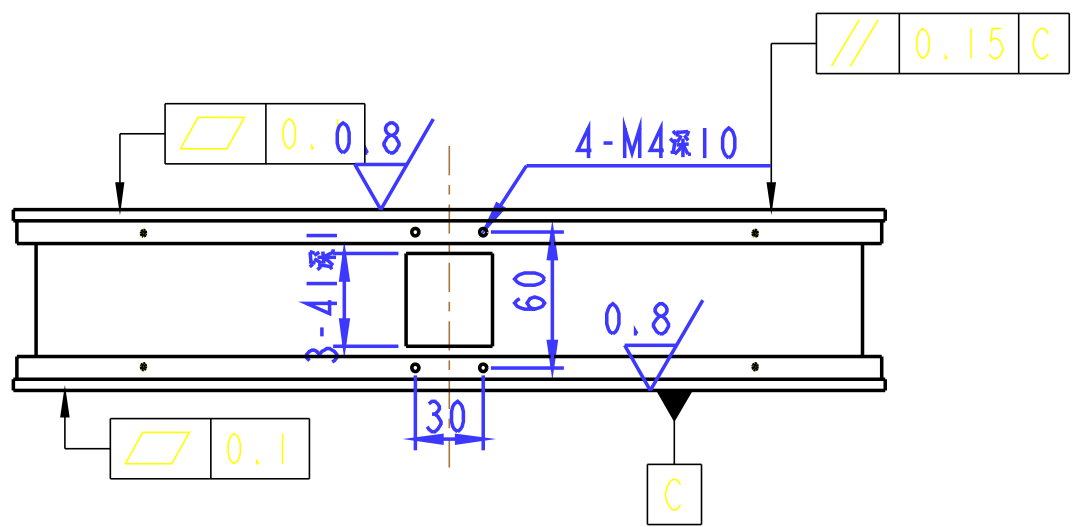


软盘编号
 CAD

80 (两个端面必须要用铣床精铣, 以保证平面度)



会签
 描图
 描校
 底图登记号
 底图登记号



技术要求:

- 1、材质: 40Cr, 数量: 6件
- 2、调质处理: HB260至300, 屈服强度 $> 785 MPa$
- 3、表面电镀锌, 厚度不小于 $25 \mu m$, 表面不能有划伤
- 4、未注尺寸公差及形位公差 | T | 2级

交货时需要提供: 原材料质量证明书、锻件质保书 (含超声探伤)、
 热处理报告 (含硬度检测)、均要加盖公章

		压力计	
		7X199压力环	
标记	更改单号	签字、日期	
设计			
校对			
审核	标审		
工艺	批准		
		阶段标记	重量 比例
		共	页第 页