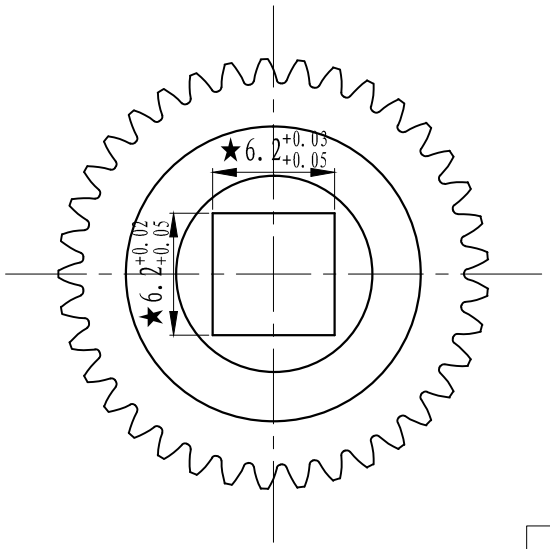
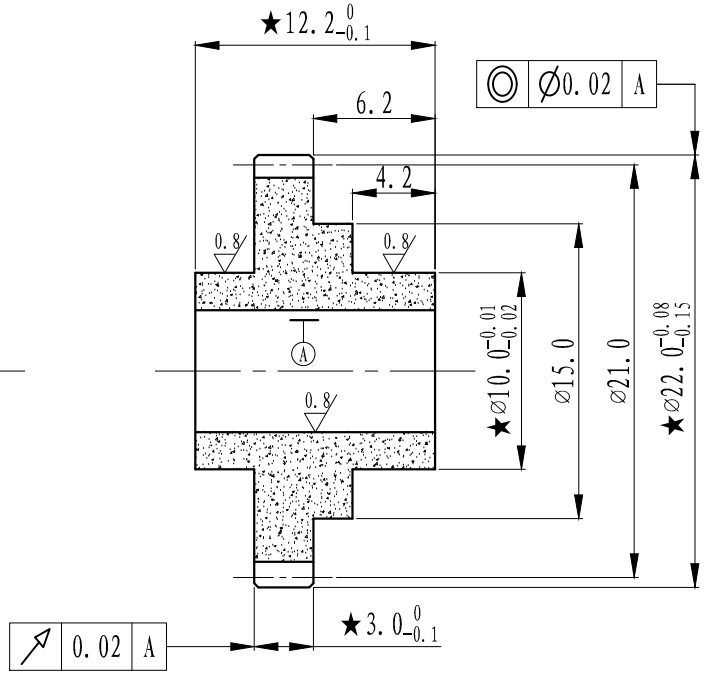
REV.	A	F.N : WI-JS0000	重要/控制尺寸	★

其余 3.2





技术要求:

1、未注公差应符合(GB/T1804-2000)f的要求。

2、热处理硬度25-30HRC;

3、材料密度≥6.8g/cm3;

4、未注倒角均为0.2X45°;

5、齿轮组上下两端面对孔轴线跳动最大允差0.02。

齿 数	z	42
模 数	m	0.5
压力角	a	20°
齿顶高系数	h_a^x	1
变位系数	z_x	0
跨齿数	k	5
公法线	Wk	$6.93^{-0.02}_{-0.05}$
精度等级	7GB/T10095.1-2001	

				Signature	Date	MATL: 粉末齿轮				瑞鹏电机 浙江瑞鹏电机股份有限公司
			Design							
			Check			Design Mark	Weight	Proportion	View	
			Crafts					1:1		TITLE: 输出齿轮
Mark	Modify The Record	DATE	Approve			Total		The Page		PART NO: RS551CD-005