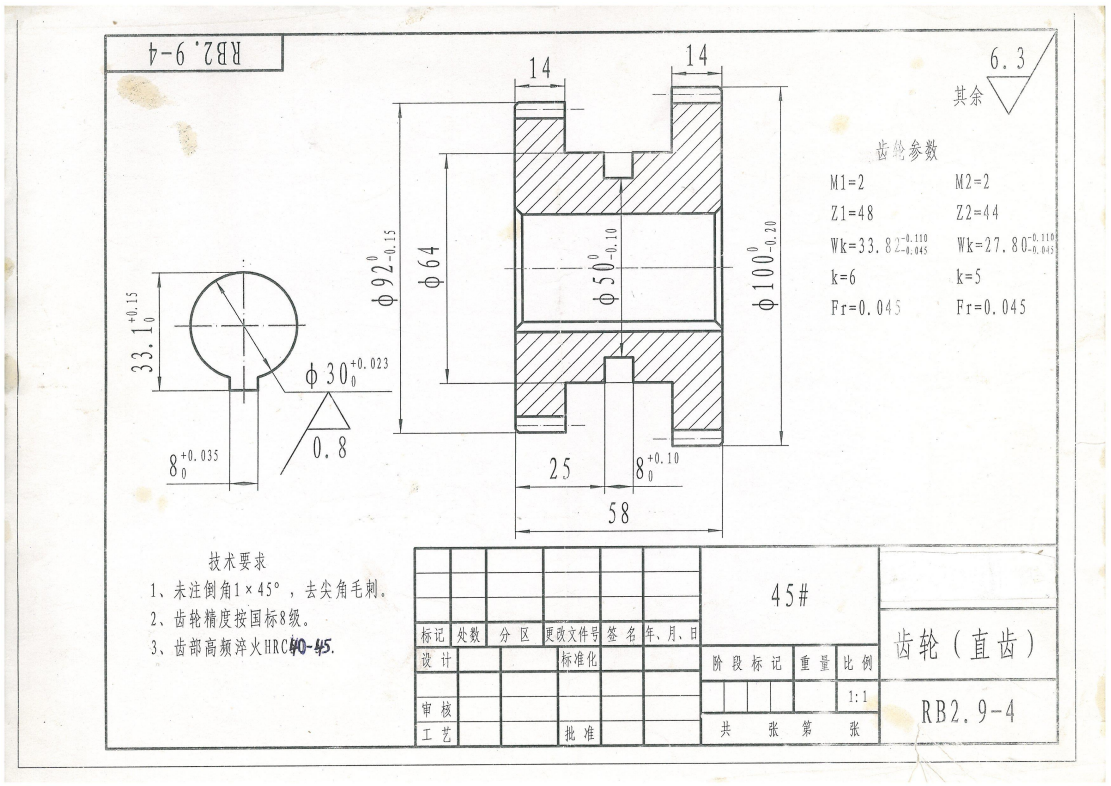
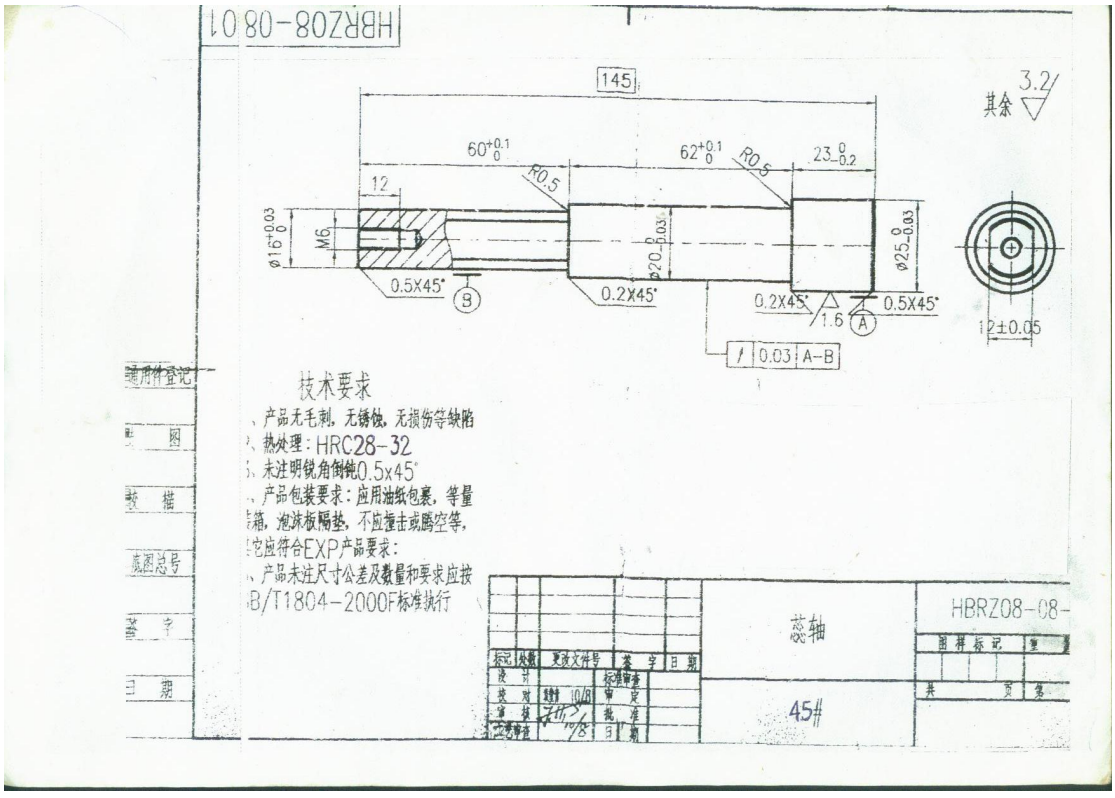

RB2.9-4
14
14
6.3
其余
齿轮参数
M1=2
M2=2
Z1=48
Z2=44
Wk=33.8 -0.110 -0.045
Wk=27.80 -0.110 -0.045
k=6
k=5
Fr=0.045
Fr=0.045
φ92 0 -0.15
φ64
φ50 0 -0.10
φ100 0 -0.20
33.1 +0.15 0
φ30 +0.023 0
0.8
8 +0.035 0
25
8 +0.10 0
58
技术要求
1、未注倒角1×45°，去尖角毛刺。
2、齿轮精度按国标8级。
3、齿部高频淬火HRC40-45.
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日
设计 标准化
审核
工艺 批准
45#
阶段标记 重量 比例
1:1
共 张 第 张
齿轮（直齿）
RB2.9-4


HBRZ08-08-01
145
其余
3.2
60 +0.1 0
62 +0.1 0
R0.5
R0.5
23 0 -0.2
12
φ16 +0.03 0
M6
φ20 0 -0.03
φ25 0 -0.03
0.5X45°
0.2X45°
0.2X45°
0.5X45°
1.6
A
B
12±0.05
// 0.03 A-B
技术要求
1、产品无毛刺，无锈蚀，无损伤等缺陷
2、热处理：HRC28-32
3、未注明锐角倒钝0.5x45°
4、产品包装要求：应用油纸包裹，等量
装箱，泡沫板隔垫，不应撞击或腾空等，
5、它应符合EXP产品要求：
6、产品未注尺寸公差及数量和要求应按
GB/T1804-2000F标准执行
通用件登记
描图
校描
底图总号
签字
日期
标记 处数 更改文件号 签字 日期
设计
校对
审核
工艺审查
标准审查
审定
批准
芯轴
45#
HBRZ08-08-
图样标记
共 页 第