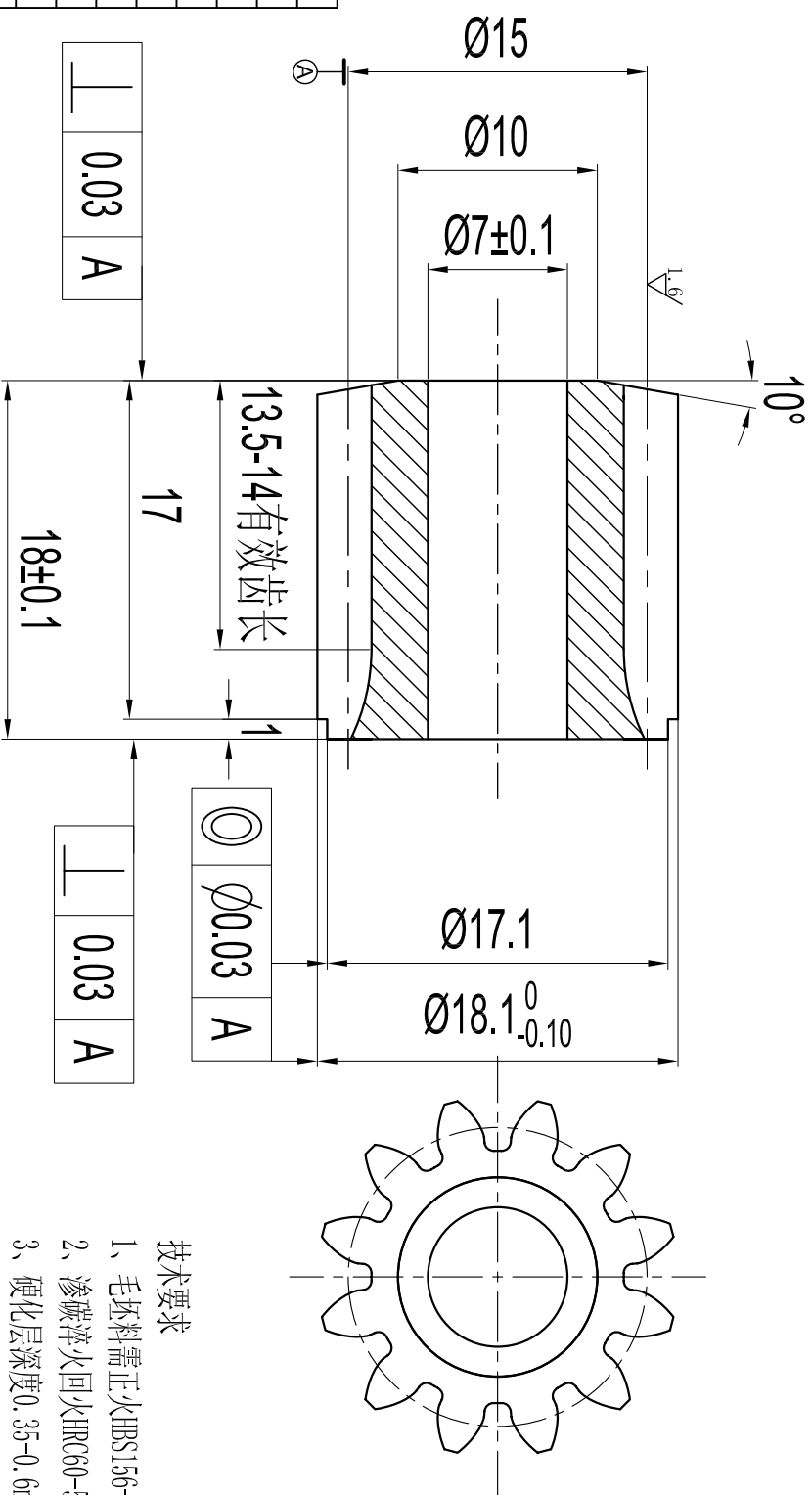


3.2 其余



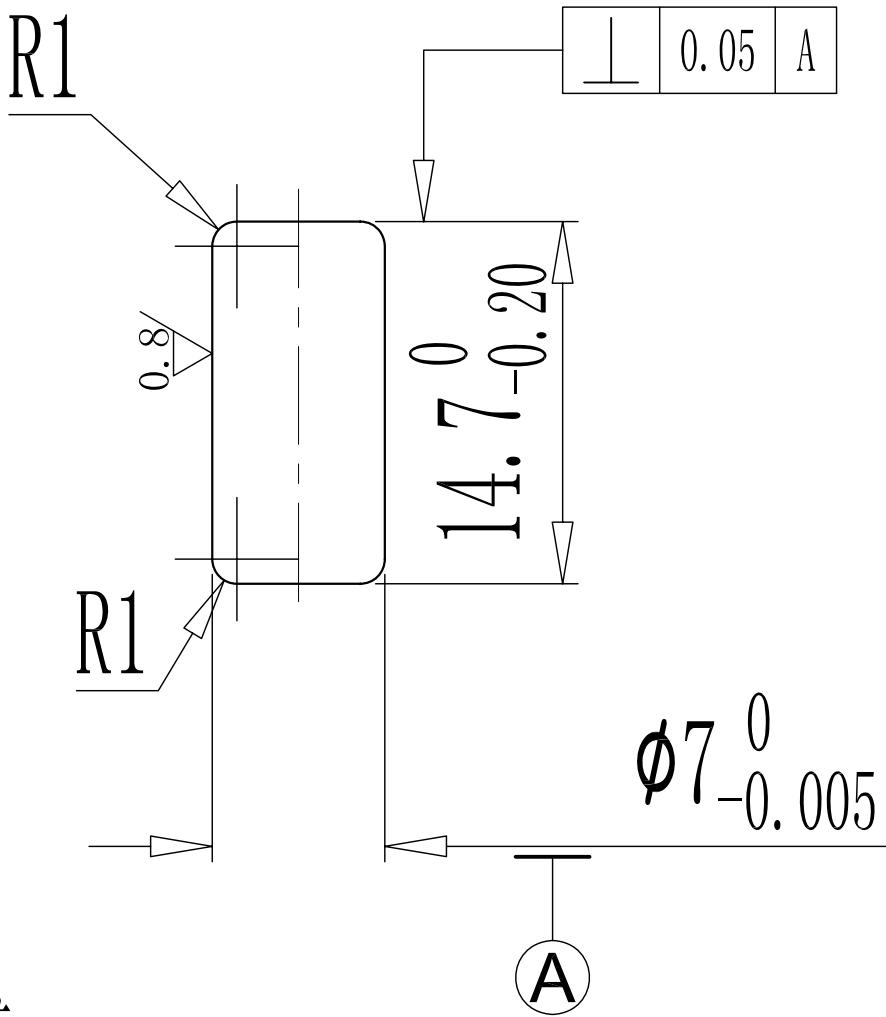
技术要求

- 1、毛坯料需正火HB156-207。
- 2、渗碳淬火回火HRC60-55。
- 3、硬化层深度0.35-0.6mm。

17	精度等级		
17	中心距	A	
16	量棒直径	dp	Ø
15	量棒距	M	
14	齿顶过渡圆	Ra	≤0.15
13	齿根过渡圆	Rf	0.45
12	公法线变动量	Fw	0.015
11	公法线	W	6.016 _{-0.03}
10	跨齿数	k	2
09	变位系数	x	0.3165
08	径向间隙系数	c*	
07	齿顶高系数	ha*	
06	齿根径	df	Ø 12.67 _{-0.10} ⁰
05	齿顶径	da	Ø 18.1 _{-0.10} ⁰
04	螺旋角	β	°
03	压力角	α	20°
02	模数	m	1.25
01	齿数	Z	12
序号	名称	代号	数值

						材料：20CrMnTi										3X. MOTION 63 710减速机 二级行星架组件 四级太阳轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年、月、日	图 纸 版 本												
设计			标准化			阶 段 标 记		单重/g					比 例					
制图																		
审核						S		A						1:1				
工艺			批准			共 张 第 张										投影： 		

其余^{3.2}√



技术要求

1、淬火回火HRC58-62

						材料: GCr15				3X.MOTION		
										图 纸 版 本		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 字	年、月、日							
设计			标准化			阶 段 标 记		单重/g	比 例			
制图												
审核										图号: 3X.R0001-01-10-03		
工 艺			批 准			共 张 第 张					投影:	