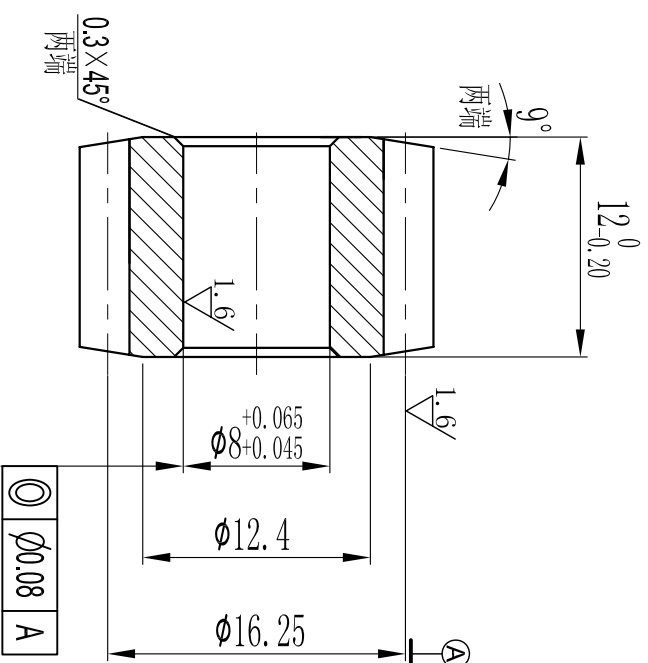


其余 $\triangle_{3.2}$



技术要求

- 1、毛坯料需正火HB156-207。
- 2、渗碳淬火回火HRC55-60。
- 3、硬化层深度0.35-0.6mm。

17	精度等级	
17	中心距	A
16	量棒直径	dp Ø
15	量棒距	M
14	齿顶过渡圆	Ra ≤0.15
13	齿根过渡圆	Rf 0.3
12	公法线变动量	Fw 0.015
11	公法线	W 6.0157 ^{-0.06} _{-0.09}
10	跨齿数	k 2
09	变位系数	x 0.2957
08	径向间隙系数	c*
07	齿顶高系数	ha*
06	齿根径	df Ø 13.86 ⁰ _{-0.10}
05	齿顶径	da Ø 19.3 ⁰ _{-0.10}
04	螺旋角	β °
03	压力角	a 20 °
02	模数	m 1.25
01	齿数	Z 13
序号	名称	代号
		数值

									材料： 20CrMnTi 渗碳淬火HRC55-60	3X. MOTION 63 710减速机 四级行星轮
标记	处数	分 区	更改文件号	签 字	年、月、日	图 纸 版 本				
设计			标准化			阶 段 标 记		单重/g	比 例	
制图										
审核						S		2.5:1	图号： 3X. R0001-01-09	
						A				
工艺			批准			共 张 第 张			投影： 	

