



技术要求

1. 表面电镀锌【彩锌】

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	轴承套
设计			标准化				0.022	1:2	
校核			工艺						CT37-7006
主管设计			审核						
			批准			共1张	第1张	版本	替代