

4Cr5MoSiV1 材质是合金工具钢的一种，可用于锻件加工。中国锻件网推荐。

材料名称：合金工具钢

牌号：4Cr5MoSiV1

标准：GB/T 1299-1985



●特性及适用范围：

锻件是引进美国的 H13 空淬硬化热作模具钢。性能和用途与 4Cr5MoSiV 钢基本相同，是用途很广的热作模具钢之一。

●化学成份：

硅 Si: 0.80~1.20

锰 Mn: 0.20~0.50

硫 S : ≤ 0.030

磷 P : ≤ 0.030

碳 C : 0.32~0.45

铬 Cr: 4.75~5.50

镍 Ni: 允许残余含量 ≤ 0.25

铜 Cu: 允许残余含量 ≤ 0.30

钒 V : 0.80~1.20

钼 Mo: 1.10~1.75

●力学性能:

锻件硬度 : 退火, $\leq 235\text{HB}$, 压痕直径 $\geq 3.95\text{mm}$

●热处理规范和金相组织:

锻件热处理规范: 试样淬火, $790\pm 15^\circ\text{C}$ 预热, $1000\pm 6^\circ\text{C}$ (盐浴) 或 $1010\pm 6^\circ\text{C}$ (炉控气氛) 加热, 保温 5~15min, 空冷, $550\pm 6^\circ\text{C}$ 回火。

●交货状态:

钢材以退火状态交货或者双方商议具体细节。

