

CW6Mo5Cr4V2 材质是高速工具钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：高速工具钢棒

牌号：CW6Mo5Cr4V2

标准：GB/T 9943-1988



●特性及适用范围：

是高碳钼系通用型高速钢，淬火后表面硬度达 67~68HRC，耐热性和耐磨性比 W6Mo5Cr4V2 高。可制作要求切削性能较高的工具，但此钢不能承受大的冲击。

●力学性能：

锻件硬度：交货硬度:(其他加工方法) $\leq 269\text{HB}$ ；(退火) $\leq 255\text{HB}$ 。试样热处理制度及淬回火硬度: $\geq 65\text{HRC}$

●化学成份:

锰 Mn: 0.15~0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S : ≤ 0.030

磷 P : ≤ 0.030

铬 Cr: 3.80~4.40(允许偏差: ± 0.05)

镍 Ni: 允许残余含量 ≤ 0.30

碳 C : 0.95~1.05(允许偏差: ± 0.01)

硅 Si: 0.20~0.45(允许偏差: ± 0.05)

铜 Cu: 允许残余含量 ≤ 0.25

钒 V : 1.75~2.20(允许偏差: ± 0.05)

钼 Mo: 4.50~5.50(允许偏差:尺寸 ≤ 6 , ± 0.05 ;尺寸 > 6 , ± 0.10)

钨 W : 5.50~6.75(允许偏差:尺寸 ≤ 10 , ± 0.10 ;尺寸 > 10 , ± 0.20)

●热处理规范和金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, 730~840℃预热, 1190~1210℃(盐浴炉)或1200~1220℃(箱式炉)加热, 油冷, 540~560℃回火2次, 每次2h。

●交货状态:

锻件热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或抛光等）加工后交货。

