

G10CrNi3MoA 材质是轴承钢的一种，可用于锻件加工。中国锻件网推荐。

材料名称：(渗碳)轴承钢

牌号：G10CrNi3MoA

标准：GB/T 3203-1982



●化学成份：

硫 S : ≤ 0.020 (允许偏差: +0.005)

磷 P : ≤ 0.020 (允许偏差: +0.005)

铬 Cr: 1.00~1.40 (允许偏差: ± 0.15)

镍 Ni: 3.00~3.50(允许偏差:±0.05)

铜 Cu: ≤0.25(允许偏差:+0.05)

碳 C : 0.08~0.13(允许偏差:±0.02)

硅 Si: 0.15~0.40(允许偏差:±0.03)

锰 Mn: 0.40~0.70(允许偏差:±0.04)

钼 Mo: 0.08~0.15(允许偏差:±0.02)

●力学性能:

锻件抗拉强度 σ_b (MPa): ≥1078(110)

伸长率 δ_5 (%): ≥9

断面收缩率 ψ (%): ≥45

冲击韧性值 α_{kv} (J/cm²): ≥78(8)

试样尺寸: 试样尺寸为 15mm

●热处理规范和金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, 第一次 880±20℃, 第二次 790±20℃, 油冷; 回火, 150~200℃, 空冷。

●交货状态:

锻件热轧或锻制钢材以热轧(锻)状态或退火状态交货。冷拉钢材以退火状态交货或双方商议具体细节。

