

G10CrNi3Mo 材质是轴承钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：(渗碳)轴承钢

牌号：G10CrNi3Mo

标准：GB/T 3203-1982



●力学性能:

锻件抗拉强度 σ_b (MPa): $\geq 1078(110)$

伸长率 δ_5 (%): ≥ 9

断面收缩率 ψ (%): ≥ 45

冲击韧性值 α_{kv} (J/cm²): $\geq 78(8)$

试样尺寸：试样尺寸为 15mm

●化学成份：

硫 S : ≤ 0.030 (允许偏差: +0.005)

磷 P : ≤ 0.030 (允许偏差: +0.005)

铬 Cr: 1.00~1.40 (允许偏差: ± 0.15)

镍 Ni: 3.00~3.50 (允许偏差: ± 0.05)

铜 Cu: ≤ 0.25 (允许偏差: +0.05)

碳 C : 0.08~0.13 (允许偏差: ± 0.02)

硅 Si: 0.15~0.40 (允许偏差: ± 0.03)

锰 Mn: 0.40~0.70 (允许偏差: ± 0.04)

钼 Mo: 0.08~0.15 (允许偏差: ± 0.02)

●热处理规范及金相组织：

锻件热处理规范：淬火, 第一次 $880 \pm 20^\circ\text{C}$, 第二次 $790 \pm 20^\circ\text{C}$, 油冷; 回火, $150 \sim 200^\circ\text{C}$, 空冷。

●交货状态：

锻件热轧或锻制钢材以热轧（锻）状态或退火状态交货。冷拉钢材以退火状态交货或双方商议具体细节。

