

材料名称：冷锻钢

牌号：ML10

标准：GB/T 6478-1986



●化学成份：

碳 C：0.07~0.14(允许偏差:±0.01)

硅 Si：≤0.03;采用碱性电炉冶炼时，≤0.17

锰 Mn：0.20~0.50(允许偏差:±0.02)

硫 S：≤0.035

磷 P：≤0.035

铬 Cr：允许残余含量≤0.020

镍 Ni: 允许残余含量 $\leq 0.020$

铜 Cu: 允许残余含量 $\leq 0.020$

●力学性能:

抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa):  $\geq 333(34)$

屈服强度  $\sigma_s$  (MPa):  $\geq 206(21)$

伸长率  $\delta_5$  (%):  $\geq 31$

断面收缩率  $\psi$  (%):  $\geq 55$

硬度: (热轧) $\leq 137\text{HB}$ ,压痕直径 $\geq 5.1\text{mm}$

●热处理规范及金相组织:

热处理规范: 加热到较 AC3 临界点高  $30\sim 50^\circ\text{C}$  的温度,保温时间不少于 30min,空冷。

●交货状态: 以热轧状态交货。经双方协议也可以经退火状态交货。

